

Výškový systém Bpv
Souřadnicový systém S-JTSK


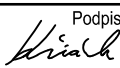
Změna:	Název změny:	Datum:	Provedl:	Podpis:

Investor, objednatel:	Správa železnic, s.o. Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 kontaktní adresa: Správa železnic, s.o. Stavební správa západ Sokolovská 1955/278, 190 00 Praha 9	Inženýrská činnost: METROPROJEKT Praha a.s. Argentinská 1621/36, 170 00 Praha 7 Aleš Smrček, tel: +420 296 154 348
-----------------------	--	--

METROPROJEKT Praha a.s. Argentinská 1621/36, 170 00 Praha 7 generální ředitel: Ing. David Krása tel.: +420 296 154 105 www.metroprojekt.cz info@metroprojekt.cz	 METROPROJEKT	Souprava číslo:
---	---	-----------------

HIP:	Podpis:	Název a účel díla:
Ing. Petr Zobal tel.: +420 296 154 247		Modernizace trati Veselí n.L. – Tábor - II.část, úsek Veselí n.L. - Doubí u Tábora, 2. etapa Soběslav - Doubí, Zvýšení rychlosti nad 160 km/h
Stupeň:	DSP+PDPS	

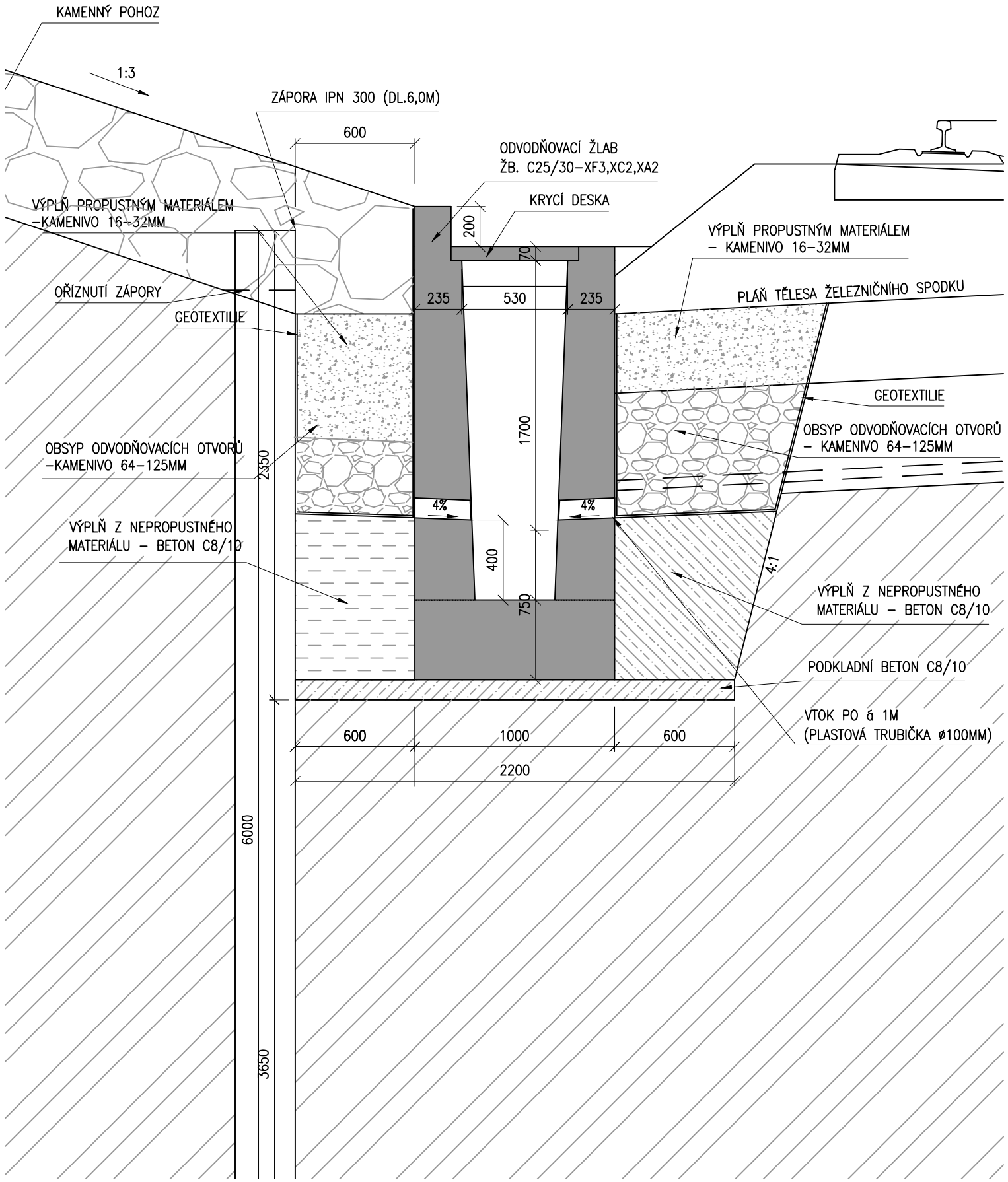
Zpracovatelský útvar:	Název části díla:	
stř. S60 - dopravní tel.: +420 296 154 247	STAVEBNÍ ČÁST INŽENÝRSKÉ OBJEKTY KOLEJOVÝ SVRŠEK A SPODEK	E E.1 E.1.1
Vedoucí útvaru:	SO 52-10-01 Soběslav-Doubí, žel. svršek	E.1.1.3
Ing. Petr Zobal	SO 52-10-01.10 Soběslav-Doubí, žel. svršek, následná úprava GPK	
Odpovědný projektant:	SO 52-10-01.11 Soběslav-Doubí, žel. svršek, snesení svršku staré tratě	
Ing. Vladimír Pátek	SO 52-11-01 Soběslav-Doubí, žel. spodek - ODVODŇOVACÍ MONOLITICKÉ ŽLABY	

Vypracoval:	Podpis:	Název přílohy:	Složka:
Bc. Jan Tausek		VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY	
Kontroloval:	Podpis:		
Ing. Václav Křivánek			
Skart. znak:	V20/2041	Datum:	5/2020
Počet formátů:	10 x A4	Měřítko:	1:25
		IČD:	20 7831 05 01 01 03 12
			586

ŘEZ A V KM 66,080 - 66,190

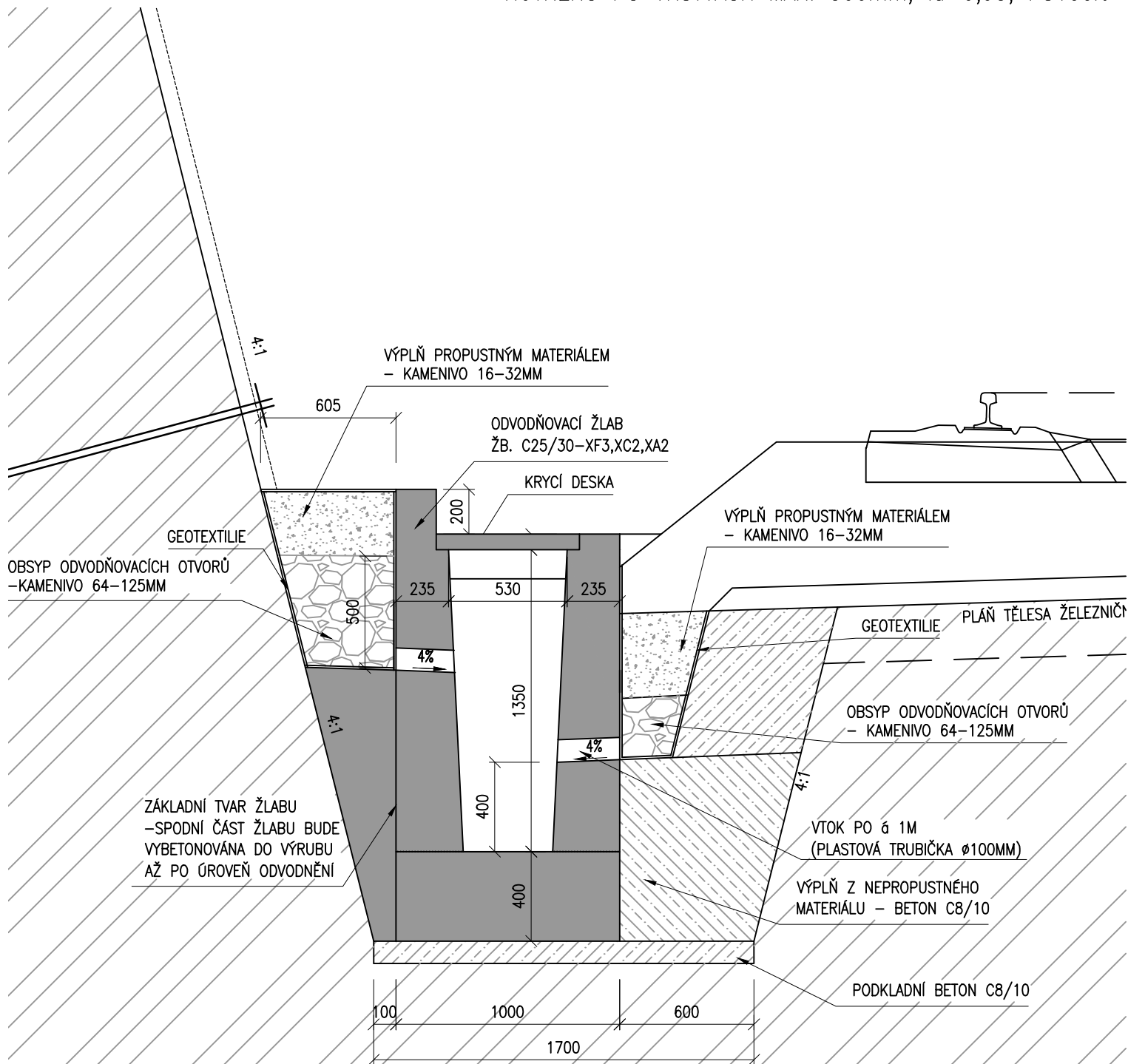
PLATÍ PRO OBĚ STRANY KOLEJE

POZNÁMKA: ZÁSYP NENAMRZAVÝM PROPUSTNÝM MATERIÁLEM
HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 300mm, $I_d=0,95$, PS100%



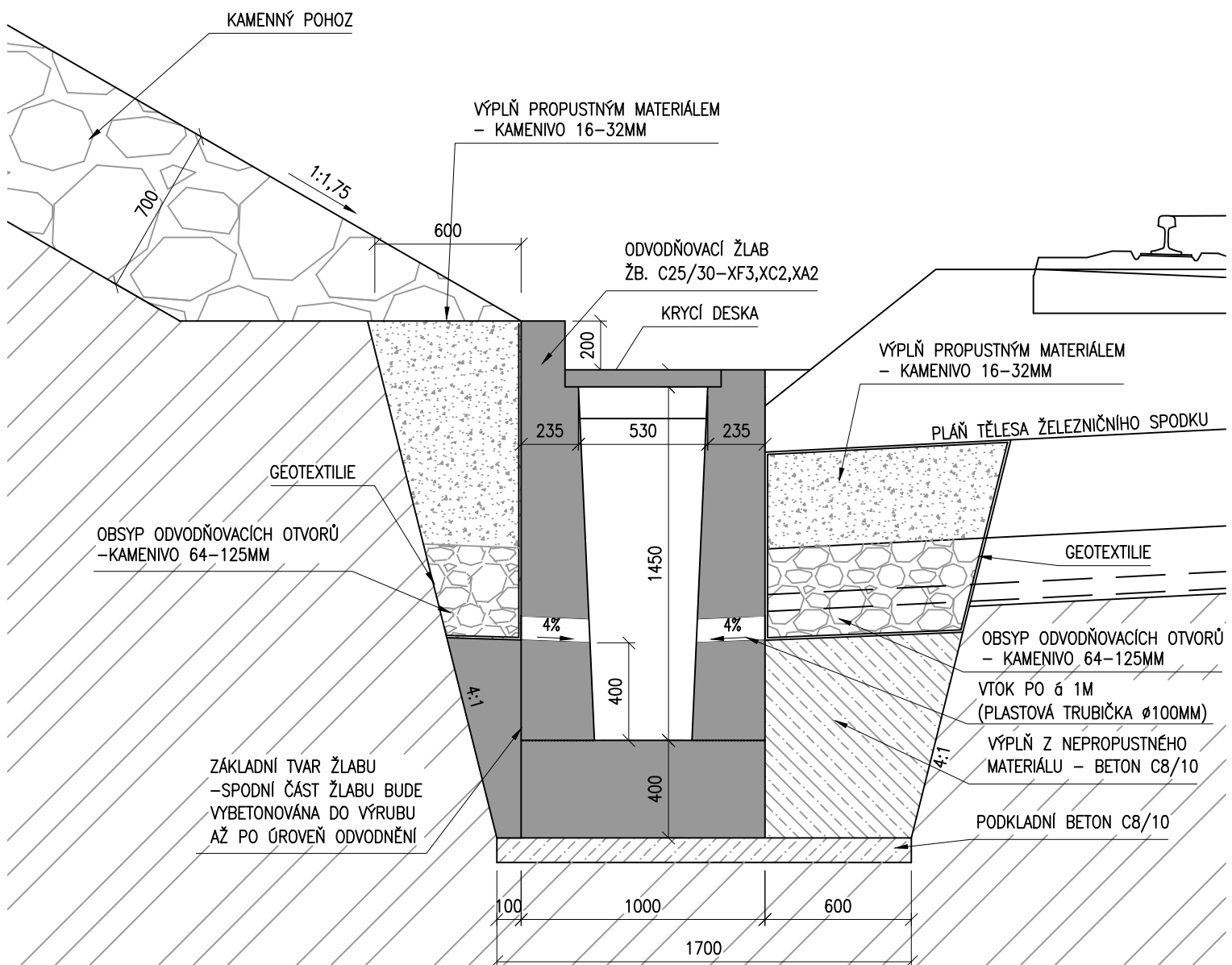
U KOLEJE Č2. V KM 66,410-66,545

HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 300mm, $I_d=0,95$, PS100%



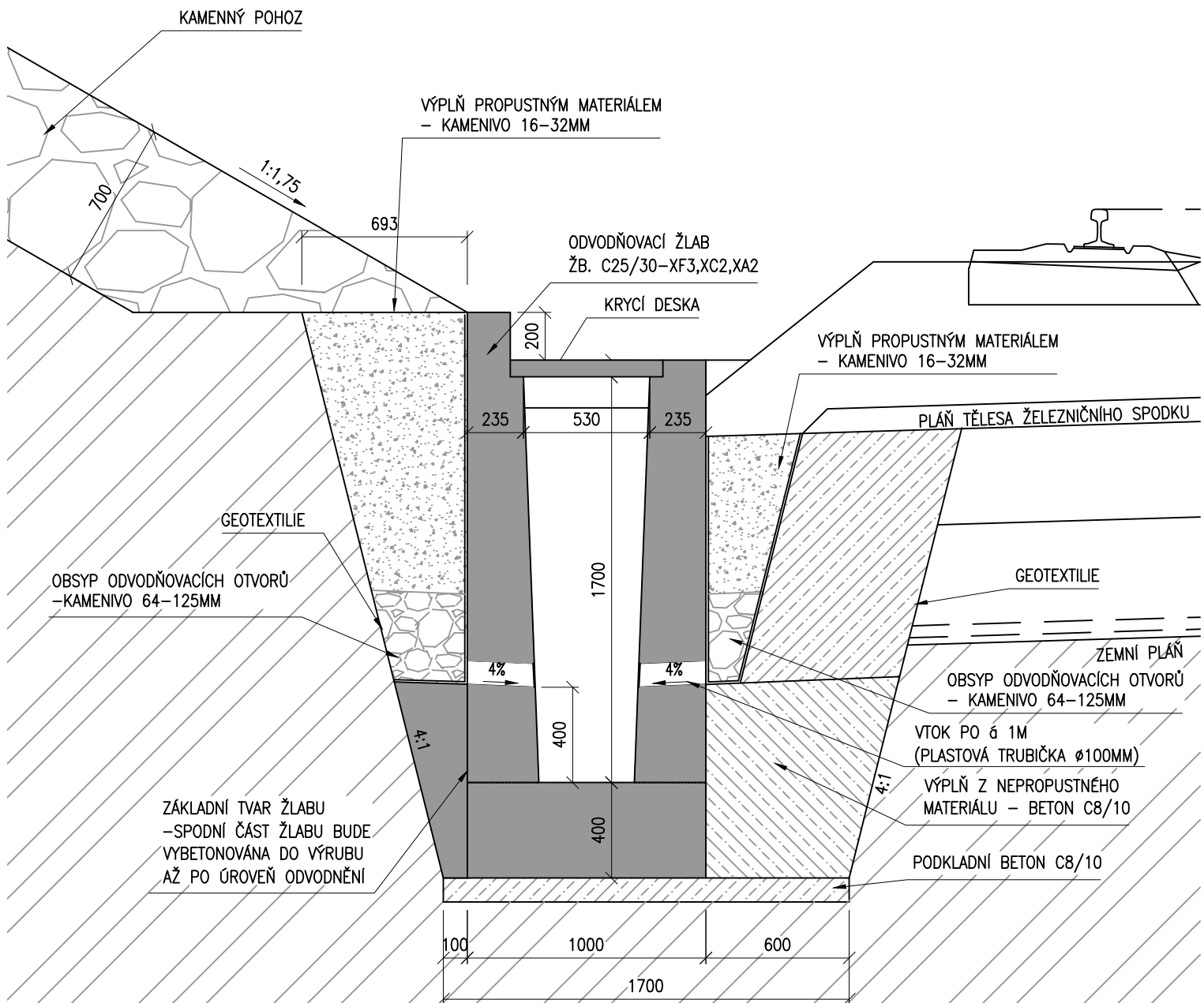
ŘEZ C1 U KOLEJE Č.1 V KM 68,505 - 68,613
U KOLEJE Č.2 V KM 68,505 - 68,556

POZNÁMKA: ZÁSYP NENAMRZAVÝM PROPUSTNÝM MATERIÁLEM
HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 300mm, $I_d=0,95$, PS100%



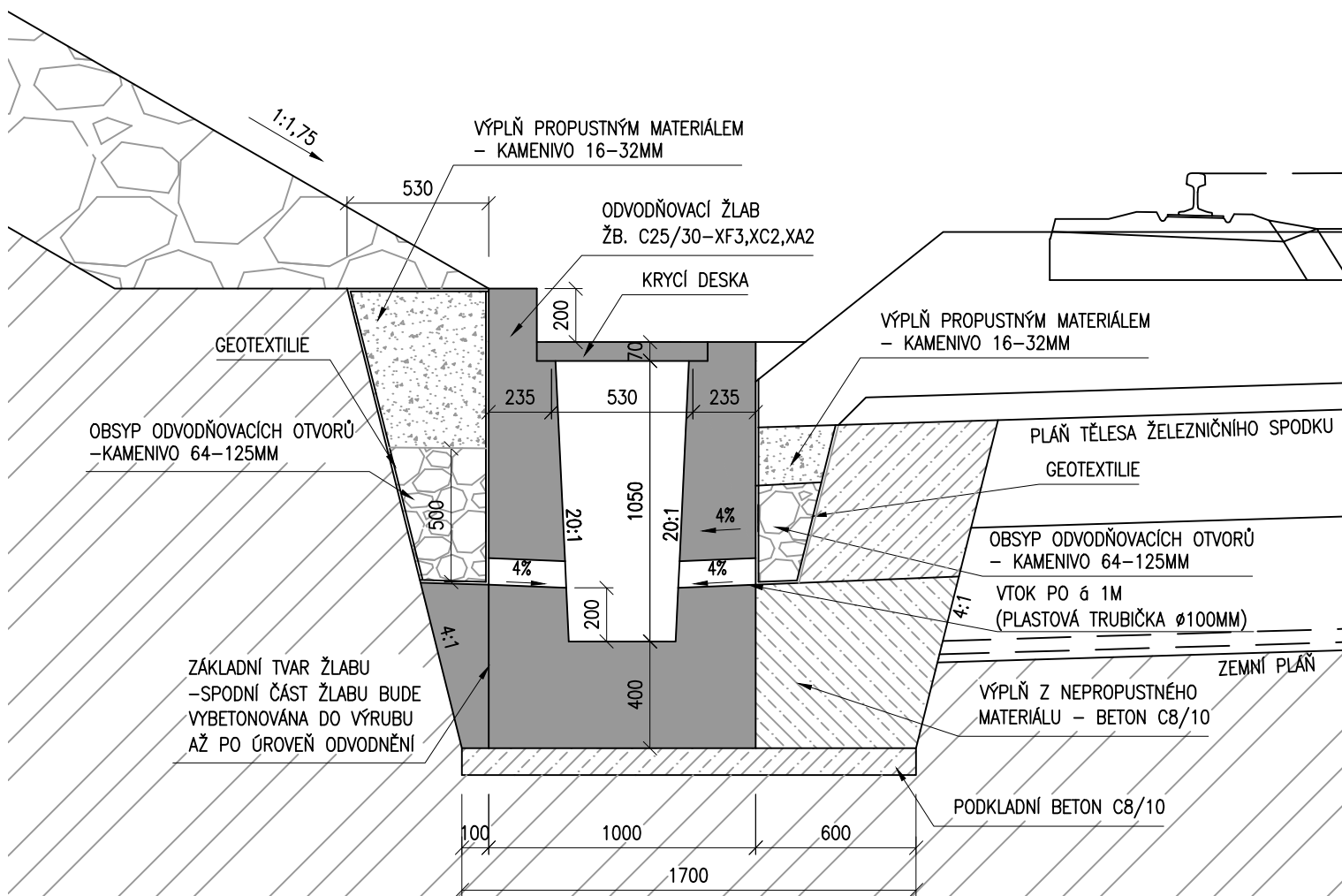
ŘEZ C2 U KOLEJE Č.1 V KM 68,796 - 68,874
U KOLEJE Č.2 V KM 68,784 - 68,874

POZNÁMKA: ZÁSYP NENAMRZAVÝM PROPUSTNÝM MATERIÁLEM
HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 300mm, $I_d=0,95$, PS100%



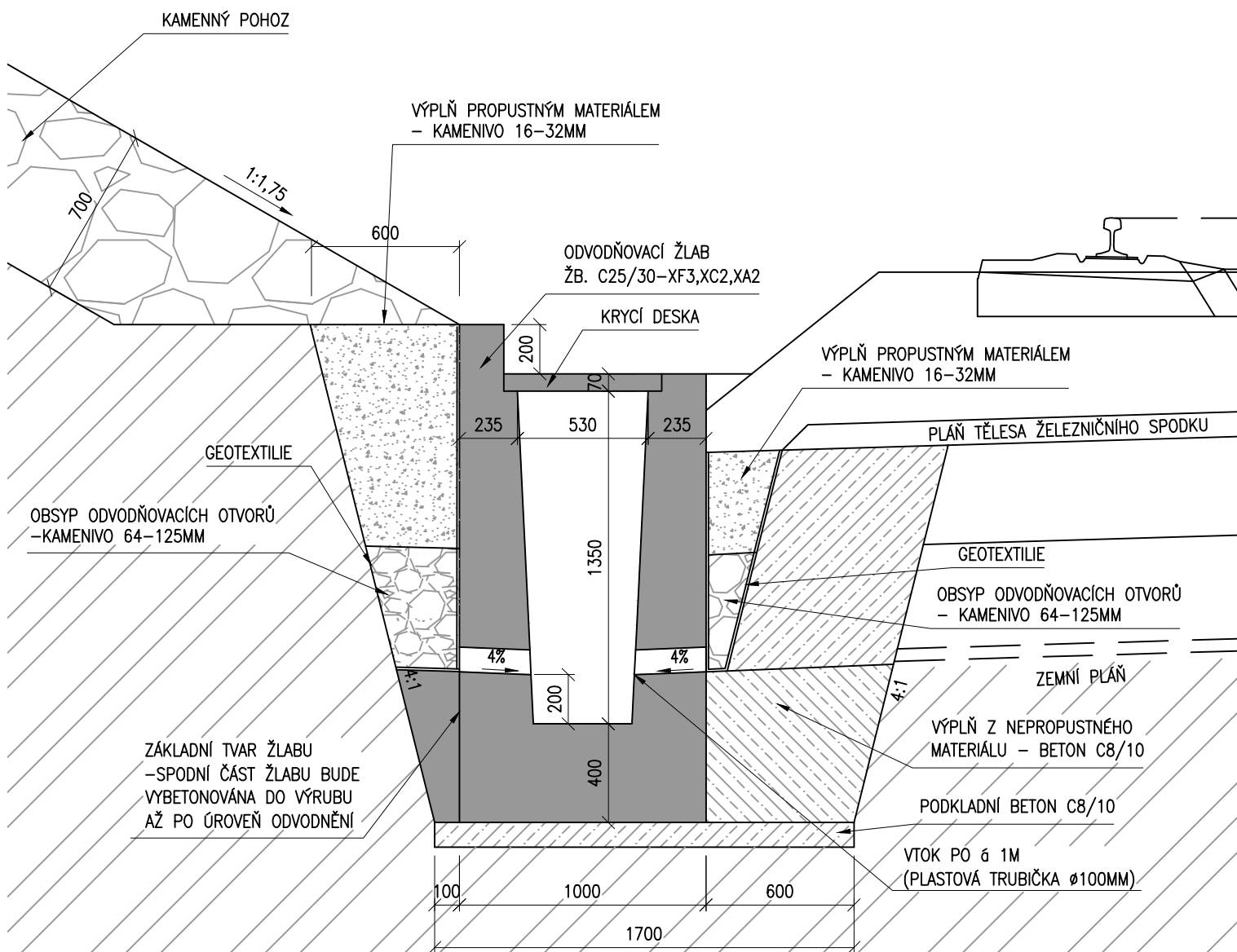
ŘEZ D U KOLEJE Č.1 V KM 68,925 - 68,956 a 69,740 - 69,985

POZNÁMKA: ZÁSYP NENAMRZAVÝM PROPUSTNÝM MATERIÁLEM
HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 300mm, $I_d=0,95$, PS100%



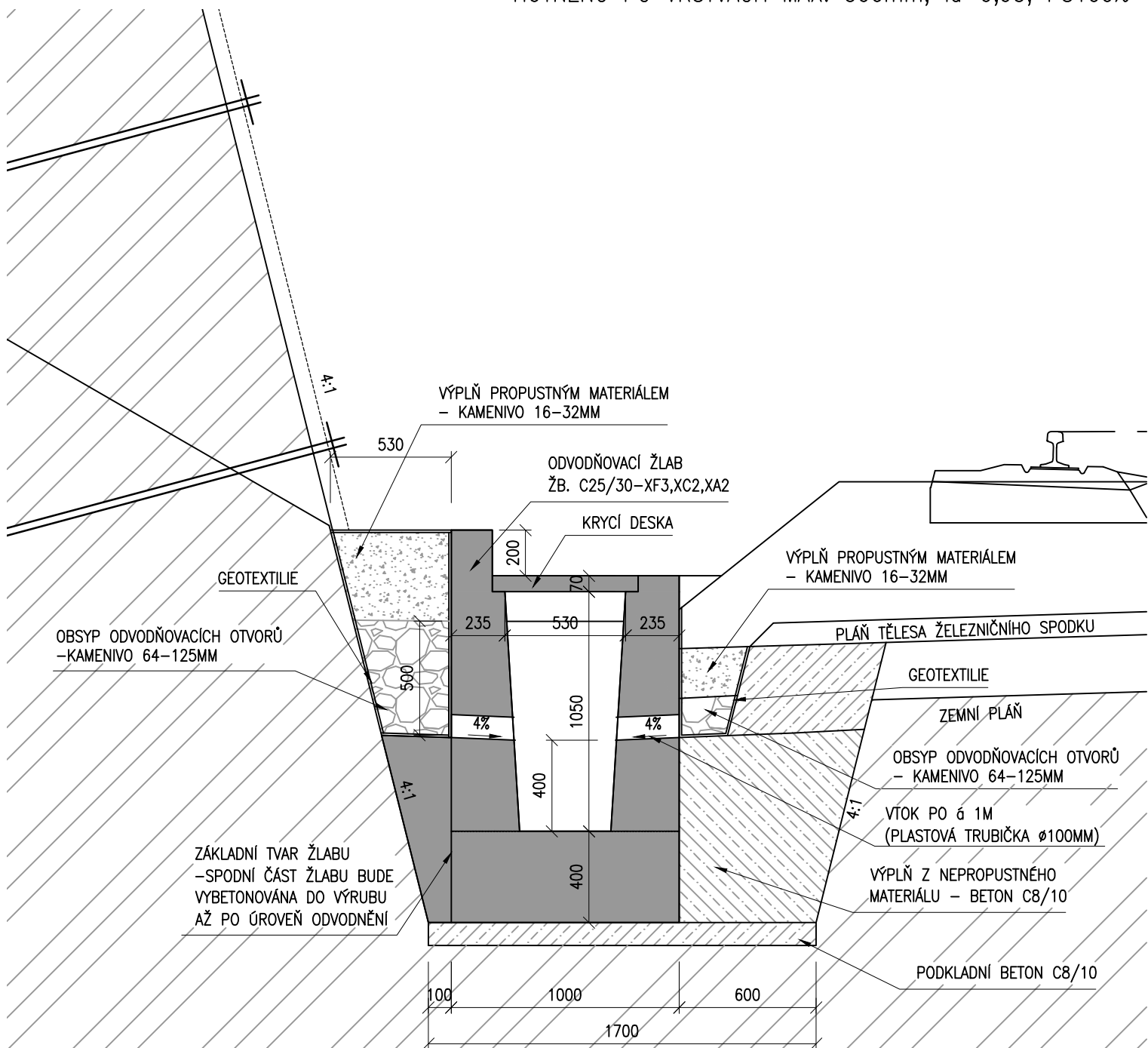
ŘEZ E U KOLEJE Č.2 V KM 68,925 - 68,956 a 69,740 - 69,985

POZNÁMKA: ZÁSYP NENAMRZAVÝM PROPUSTNÝM MATERIÁLEM
HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 300mm, $I_d=0,95$, PS100%



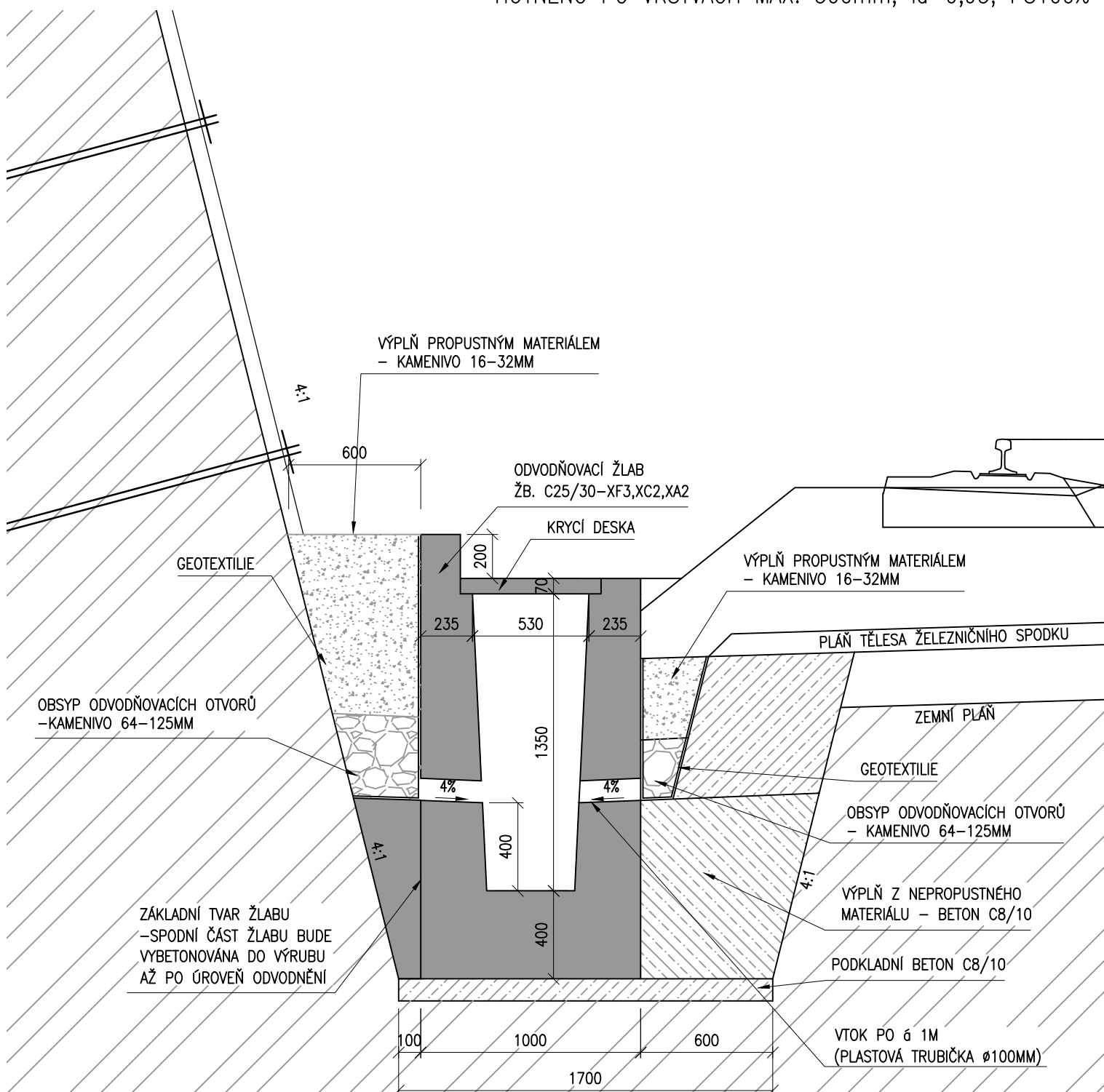
ŘEZ F U KOLEJE Č1. V KM 69,023 - 69,740

POZNÁMKA: ZÁSYP NENAMRZAVÝM PROPUSTNÝM MATERIÁLEM
HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 300mm, $I_d=0,95$, PS100%



ŘEZ G U KOLEJE Č.2 V KM 69,023 - 69,740

POZNÁMKA: ZÁSYP NENAMRZAVÝM PROPUSTNÝM MATERIÁLEM
HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 300mm, Id=0,95, PS100%



ŘEZ H U KOLEJE Č1. V KM 70,995 - 71,249

U KOLEJE Č2. V KM 70,955 - 71,324

POZNÁMKA: ZÁSYP NENAMRZAVÝM PROPUSTNÝM MATERIÁLEM
HUTNĚNO PO VRSTVÁCH MAX. 300mm, $I_d=0,95$, PS100%

